



Type (Tipo)	Thermocrax				Thermoloc		Isocrax		Isocrax		
	Refractory Casting (Concreto Refractario)				low Cement Refractory Casting (Concreto Refractario de Bajo Cemento)		Insulating Casting (Concreto Aislante)		Insulating Casting (Concreto Aislante)		
	37	45	49	65	75	6	10				
Chemical Analysis (Analisis Quimico) <i>Calclined Basis</i>											
Alumina (AL2O3)	37	45	49	65	75	30	40	30	40	45	
Silica (SiO2)	53	45	41	20	15	47	45	2.5	2.3	1.5	
Iron Oxide (Oxido Ferrico) (Fe2O3)	2.5	1.5	1.4	1.7	2.3	1.8	1.5	12 - 15	4.6	3.8	
Titanium (Oxido de Titanio) (TiO2)	1.2	1.2	1.8	7 - 9	0.25	0.4	0.5	0.2	0.4	2	
Lime (Oxido de Calcio) (CaO)	7 - 9	0.32	0.43	0.4	0.5	0.2	0.4	0.2	0.4	2	
Magnesia (Oxido de Magnesio) (MgO)	0.28	0.4	0.43	0.4	0.5	0.2	0.4	0.2	0.4	2	
Alkalies (Alcalis) (Na2O + K2O)	1.1	0.4	0.43	0.4	0.5	0.2	0.4	0.2	0.4	2	
Physical Data (Caracteristicas Fisicas)											
Max. Particle Size Max. Tamaño de Grano	English Units inches	SI Units mm	Temp.	English Units 0.2	SI Units 5	English Units 0.2	SI Units 5	English Units 0.2	SI Units 5	English Units 0.2	SI Units 5
Max. Recommended Temp. Max. Temp. de Servicio	F	C	1300	2370	1400	1500	1600	1620	1620	1100	1200
Pirometric Cone / Refractoriness Cono Pirometrico	F	C	1398	2550	2754	3123	3169	3205	1763	1280	1349
Material Required Material seco Requerido	PCE	grs/cm3	=	14	=	32	=	34	=	12	=
Water Required Solids (% en peso vs mat. seco) Agua de preparacion	lbs/ft3	grs/cm3	weight % Dry	131	2.1	137	2.2	153	0.58	36	50
Bulk Density Densidad Volumetrica	lbs/ft3	grs/cm3	220 F-105 C	138	2.2	146.7	2.35	162	=	30 - 35	=
Modulus of Rupture Modulo de Ruptura en Frio	lbs/in2	Mpa	110 C	1160	8	1450	10	1668	0.8	203	1.4
Cold Crushing Strength Resistencia a la Compresion	lbs/in2	Mpa	1000 C	1450	10	1595	11	1740	0.8	435	3
Permanent Linear Change Cambio Lineal Permanente	lbs/in2	Mpa	110 C	4642	32	5076	35	6527	1	450	3.1
Size (Presentacion)	lbs	kgs	1000 C	6525	45	7252	50	10153	1	1160	8
Application (Forma de Aplicar)	- Mechanical Mixer & Vibrocastable (Mezclado Mecanico y Vibro-vaciado)										
Optional (Opcional)	- Mixed with Polypropylene Glycol that prevents from cracking at high heating rates. (Mezclado con Fibras de polipropileno que previene las fisuras en calentamientos rapidos)										

Properties data shown are based on average results on vibratory cast application samples on individual tests, test data cannot be taken as establishing maximum or minimum specifications. ASTM test procedures. *Water requirement is only a guide, depends and is subject to field conditions.
(Las propiedades aqui relacionados son resultados promedios de pruebas de producción bajo vibración, según los procedimientos de las Normas Técnicas ASTM. Estos datos no deben emplearse para efectos de especificaciones garantizadas por que depende de la manera de aplicar)
El % de agua requerido que se indica es únicamente una guía, depende de las condiciones del sitio de aplicación.
C = Contracción (Contraction) / E = Expansión (Expansion)