

## Rope fc

Type ( Tipo )

**Ceramic Fiber Rope ( Cordón de Fibra Cerámica )**



Chemical Analysis ( Analisis Quimico )

Approximate

%:

*Calcined Basis*

| <b>Alumina</b>                      | ( AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )       | > |  | 45  |
|-------------------------------------|--|---|--|-----|
| <b>Silica</b>                       | ( SiO <sub>2</sub> )                     | < |  | 52  |
| <b>Iron Oxide ( Oxido Ferrico )</b> | ( Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )       | < |  | 0.2 |
| <b>Alkalies ( Alcalis )</b>         | ( Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O ) | < |  | 0.2 |

Physical Data ( Características Fisicas )

**Max. Recommended Temp.**

Max. Temp. de Servicio

**Pirometric Cone/Refractoriness**

Cono Pirometrico

**Bulk Density**

Densidad Volumetrica

**Tensile Strength / 128 kgs/m<sup>3</sup>**

Resistencia a la Tensión

**Permanent Linear Change**

Cambio Lineal Permanente

**Thermal Conductivity / 128 kgs/m<sup>3</sup>**

Conductividad Térmica

**Size**

Presentacion

**Application**

Forma de Aplicar

**Uses**

Aplicaciones

|            |                                 | <u>English Units</u> |                              | <u>SI Units</u> |                     |
|------------|---------------------------------|----------------------|------------------------------|-----------------|---------------------|
|            |                                 | 2012                 | F                            | 1100            | C                   |
|            |                                 | 2300                 | F                            | 1260            | C                   |
| <b>PCE</b> |                                 | < 12                 |                              |                 |                     |
|            |                                 | 12.5                 | lbs/ft <sup>3</sup>          | 0.2             | grs/cm <sup>3</sup> |
|            | >                               | 36                   | lbs/in <sup>2</sup>          | 0.25            | Mpa                 |
|            | 24 hrs / 128 kgs/m <sup>3</sup> | 1                    | %                            |                 |                     |
|            | 200 C                           | 0.59                 | Btu.in/hr-ft <sup>2</sup> .F | 0.085           | W/m.K               |
|            | 400 C                           | 0.84                 | Btu.in/hr-ft <sup>2</sup> .F | 0.121           | W/m.K               |
|            | 600 C                           | 1.21                 | Btu.in/hr-ft <sup>2</sup> .F | 0.175           | W/m.K               |
|            |                                 | 3/8 - 1 - 2 inch     |                              | 10 - 25 - 50 mm |                     |

- Install ( instalado )

Industrial furnace, heaters, inside wall of high temperature tube, electric powder furnace, nuclear powder station and heat insulation.

Properties data shown are based on average results on vibratory cast application samples on individual tests, test data cannot be taken as establishing maximum or minimum specifications. ASTM test procedures. \* Water requirement is only a guide, depends and is subject to field conditions.

Pag. 22

( Las propiedades aquí relacionados son resultados promedios de pruebas de producción bajo vibración, según los procedimientos de las Normas Técnicas ASTM. Estos datos no deben emplearse para efectos de especificaciones garantizadas por que depende de la manera de aplicar )

El % de agua requerido que se indica es unicamente una guía, depende de las condiciones del sitio de aplicación.

C = Contraction (Contracción) / E = Expansion (Expansión)