

Thermocrax 65

Type (Tipo)



Refractory Casting (Concreto Refractario)

Chemical Analysis (Analisis Quimico)

Calcined Basis

| | | <u>Approximate</u> | <u>%:</u> |
|---------------------------------------|--|--------------------|-----------|
| Alumina | (AL ₂ O ₃) | > | 65 |
| Silica | (SiO ₂) | < | 20 |
| Iron Oxide (Oxido Ferrico) | (Fe ₂ O ₃) | < | 1.7 |
| Titania (Oxido de Titanio) | (TiO ₂) | | 2.4 |
| Lime (Oxido de Calcio) | (CaO) | | 5 - 7 |
| Magnesia (Oxido de Magnesio) | (MgO) | | 0.4 |
| Alkalies (Alcalis) | (Na ₂ O + K ₂ O) | | 0.5 |

Physical Data (Caracteristicas Fisicas)

Max. Particle Size

Max. Tamaño de Grano

Max. Recommended Temp.

Max. Temp. de Servicio

Pirometric Cone/Refractoriness

Cono Pirometrico

Material Required

Material seco Requerido

Water Required

Agua de preparacion

Bulk Density

Densidad Volumetrica

Modulus of Rupture

Modulo de Ruptura en Frio

Cold Crushing Strength

Resistencia a la Compresion

Permanent Linear Change

Cambio Lineal Permanente

Size (Presentacion)

Application (Forma de Aplicar)

Optional (Opcional)

| | <u>English Units</u> | | <u>SI Units</u> | |
|---|----------------------|---------|-----------------|---------|
| | 0.2 | inchs | 5 | mm |
| | 2912 | F | 1600 | C |
| | 3169 | F | 1743 | C |
| PCE | 33 | | | |
| | 144 | lbs/ft3 | 2.3 | grs/cm3 |
| Weight % Dry Solids (% en peso vs mat. seco) | 6 - 8 | % | | |
| 220 F-105 C | 156 | lbs/ft3 | 2.5 | grs/cm3 |
| 110 C | 1015 | lbs/in2 | 7 | Mpa |
| 1000 C | 1595 | lbs/in2 | 11 | Mpa |
| 110 C | 5874 | lbs/in2 | 40.5 | Mpa |
| 1000 C | 7977 | lbs/in2 | 55 | Mpa |
| 1000 C | 0 - 0,2 | % | | |
| | 55 | lbs | 25 | kgs |

- Mechanical Mixer & Vibrocastable (Mezclado Mecanico y Vibro-vaciado)

- Mixed with Polypropylene Glycol Fibers that prevents from cracking at high heating rates.

(Mezclado con Fibras de polipropileno que previene las fisuras en calentamientos rapidos)

Properties data shown are based on average results on vibratory cast application samples on individual tests, test data cannot be taken as establishing maximum or minimum specifications. ASTM test procedures. * Water requirement is only a guide, depends and is subject to field conditions.

Pag. 7

(Las propiedades aqui relacionados son resultados promedios de pruebas de producción bajo vibracion, segun los procedimientos de las Normas Técnicas ASTM. Estos datos no deben emplearse para efectos de especificaciones garantizadas por que depende de la manera de aplicar)

El % de agua requerido que se indica es unicamente una guía, depende de las condiciones del sitio de aplicación.

C = Contraction (Contraccion) / E = Expansion (Expansión)

WWW.ISO-THERMAL.COM

2012.05.25