

## Thermocrax 45

Type ( Tipo )



**Refractory Casting ( Concreto Refractario )**

Chemical Analysis ( Analisis Quimico )

*Calcined Basis*

		<u>Approximate</u>	<u>%:</u>
<b>Alumina</b>	( AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	>	45
<b>Silica</b>	( SiO <sub>2</sub> )	<	45
<b>Iron Oxide ( Oxido Ferrico )</b>	( Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	<	1.5
<b>Titania ( Oxido de Titanio )</b>	( TiO <sub>2</sub> )		1.2
<b>Lime ( Oxido de Calcio )</b>	( CaO )		7 - 9
<b>Magnesia ( Oxido de Magnesio )</b>	( MgO )		0.32
<b>Alkalies ( Alcalis )</b>	( Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O )		0.4

Physical Data ( Caracteristicas Fisicas )

**Max. Particle Size**

Max. Tamaño de Grano

**Max. Recommended Temp.**

Max. Temp. de Servicio

**Pirometric Cone/Refractoriness**

Cono Pirometrico

**Material Required**

Material seco Requerido

**Water Required**

Agua de preparacion

**Bulk Density**

Densidad Volumetrica

**Modulus of Rupture**

Modulo de Ruptura en Frio

**Cold Crushing Strength**

Resistencia a la Compresion

**Permanent Linear Change**

Cambio Lineal Permanente

**Size ( Presentacion )**

**Application ( Forma de Aplicar )**

**Optional ( Opcional )**

	<u>English Units</u>		<u>SI Units</u>	
	0.2	inchs	5	mm
	2552	F	1400	C
	2754	F	1512	C
<b>PCE</b>	17			
	131	lbs/ft3	2.1	grs/cm3
Weight % Dry Solids (% en peso vs mat. seco)	8 - 10	%		
220 F-105 C	144	lbs/ft3	2.3	grs/cm3
110 C	1305	lbs/in2	9	Mpa
1000 C	1523	lbs/in2	10.5	Mpa
110 C	4931	lbs/in2	34	Mpa
1000 C	7252	lbs/in2	50	Mpa
1000 C	0 - 0,2	%		
	55	lbs	25	kgs

- Mechanical Mixer & Vibrocassable ( Mezclado Mecanico y Vibro-vaciado )

- Mixed with Polypropylene Glycol Fibers that prevents from cracking at high heating rates.

( Mezclado con Fibras de polipropileno que previene las fisuras en calentamientos rapidos )

Properties data shown are based on average results on vibratory cast application samples on individual tests, test data cannot be taken as establishing maximum or minimum specifications. ASTM test procedures. \* Water requirement is only a guide, depends and is subject to field conditions.

( Las propiedades aquí relacionados son resultados promedios de pruebas de producción bajo vibración, según los procedimientos de las Normas Técnicas ASTM. Estos datos no deben emplearse para efectos de especificaciones garantizadas por que depende de la manera de aplicar )

El % de agua requerido que se indica es unicamente una guía, depende de las condiciones del sitio de aplicación.

C = Contraction (Contracción) / E = Expansion (Expansión)