

## Bondfrax - S

### Type ( Tipo )

### Wet Mortar ( Mortero Humedo )



### Chemical Analysis ( Analisis Quimico )

		Approximate	%
<i>Calcined Basis</i>			
<b>Alumina</b>	( AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	>	45
<b>Silica</b>	( SiO <sub>2</sub> )	<	48.5
<b>Iron Oxide ( Oxido Ferrico )</b>	( Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	<	2.1
<b>Titania ( Oxido de Titanio )</b>	( TiO <sub>2</sub> )		2
<b>Lime ( Oxido de Calcio )</b>	( CaO )		0.2
<b>Magnesia ( Oxido de Magnesio )</b>	( MgO )		0.28
<b>Alkalies ( Alcalis )</b>	( Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O )		2

### Physical Data ( Caracteristicas Fisicas )

#### **Max. Particle Size**

Max. Tamaño de Grano

#### **Max. Recommended Temp.**

Max. Temp. de Servicio

#### **Pirometric Cone/Refractoriness**

Cono Pirometrico

#### **Material Required / 1000 units**

Material seco Requerido / 1000 unids

#### **Material Required for Coating**

Material seco Requerido para revestimiento

#### **Water Required**

Agua de preparacion

#### **Size**

Presentacion

#### **Application**

Forma de Aplicar

**PCE**

Max. 3 mm

*Dipping ( Inmersion )*

*Trowel ( Palustre )*

<u>English Units</u>		<u>SI Units</u>	
0.024	inchs	0.6	mm
2912	F	1600	C
3135	F	1724	C
32.5			
352	lbs	160	Kgs
396	lbs	180	Kgs
0.24	lbs / ft2	1.15	Kgs / m2
1.1	inch3 / lbs	40	ml / Kg
As delivery ( Como se entrega )		As delivery ( Como se entrega )	
77	lbs	35	kgs

- Maximum thickness 2 mm ( Maximo espesor entre ladrillos 2 mm )

- Dipping ( Inmersion )

- Trowel ( Palustre )

Properties data shown are based on average results on vibratory cast application samples on individual tests, test data cannot be taken as establishing maximum or minimum specifications. ASTM test procedures. \* Water requirement is only a guide, depends and is subject to field conditions.

Pag. 18

( Las propiedades aqui relacionados son resultados promedios de pruebas de producción bajo vibracion, segun los procedimientos de las Normas Técnicas ASTM. Estos datos no deben emplearse para efectos de especificaciones garantizadas por que depende de la manera de aplicar )  
El % de agua requerido que se indica es unicamente una guia, depende de las condiciones del sitio de aplicación.

C = Contraction ( Contraccion ) / E = Expansion ( Expansión )

WWW.ISO-THERMAL.COM

2012.02.29